DISCIPLINA: PLANEJAMENTO E CONTROLE DA PRODUÇÃO — CURSO: MECÂNICA

PROFESSOR: LUIZ CESAR DE BIASE NOGUEIRA — ANO: 2º SEMESTRE - 1972

CARGA HORÁRIA (T-E-L) - : 3-0-0 (45-0-0) — PERÍODO: 10º (5º ANO)

RESUMO DO PROGRAMA (EMENTA):

Introdução, Tipos de Produção, Problemas de Produção. Organização da Produção. Funções do PCP. Delineamento. Programação. Noções de Pert e CPM. Controle de Materiais, Compras. Expedição. Formulários e Relatórios usados em PCP. PCP para pequenas empresas. Evolução do PCP com o crescimento da empresa. Implantação do PCP. Equipamentos para o PCP.

DESENVOLVIMENTO DO CURSO:

O curso será desenvolvido em aulas de preleção e debates, havendo oportunidade, poderão ser realizadas visitas.

BIBLIOGRAFIA:

Programação e Controle da Produção
Sergio Baptista Zaccarelli

VERIFICAÇÃO DO APROVEITAMENTO:

Serão dadas duas provas (ou trabalhos) no decorrer do curso. No fim do curso haverá uma prova de recuperação. A média final será obtida computando-se a média das duas melhores notas.

REVISÃO DE PROVAS:

Até uma semana da entrega das provas (trabalhos) aos alunos.

OBSERVAÇÕES:

UTILIZAÇÃO DAS HORAS DA DISCIPLINA

PROGRAMA DETALHADO	HORAS T	HORAS E	HORAS L
1) Introdução. Tipos de Produção. Problemas de Produção	3		
2) Organização da Produção. Posição do PCP dentro da Empresa	3		
3) Funções do Planejamento e Controle da Produção. Organização do PCP	3		
4) Delineamento	2		
5) Programação. Programa Mestre e Programação detalhada. Gráficos de Gant. Carga de Máquinas.	6		
6) Noções de Pert e CPM	2		
7) Controle de Materias. Compras.	6		
8) Movimentação ou Expedição	2		
9) Formulários e Relatórios usados em PCP	3		
10) Planejamento e Controle de Produção para pequenas empresas. Evolução do PCP com o crescimento da Empresa.	3		
11) Implantação de Sistemas de PCP numa Empresa. Sistemas Manuais, semi-mecanizados e mecanizados. Sistemas eletrônicos. Equipamentos usados.	3		
Duas provas	4		
Recuperação	2		
Debates		3	